

簡約洗涑  
高效演繹



與時俱進的  
吹袋押出技術  
從心出發， 嶄新呈現

**POLYSTAR**

世林機械有限公司  
POLYSTAR MACHINERY

設計展示中心(一廠)  
台南市安南區新吉工業區安新二路198號

組裝出貨中心(二廠)  
台南市永康區富強路一段279巷101號

T +886-6-2730889 F +886-6-2730887

E sales@polystarco.com

www.polystarco.com



# 單層押出技術 高效經典吹袋機

## 簡潔俐落 成就品質

- 適合垃圾袋、超市袋、平口袋、背心袋及購物袋..等等。
- 工業用LDPE及LLDPE薄膜。
- 優異的冷卻風環設計，有效提升產能。
- 可透過雙捲收台分成兩捲單張薄膜同時捲收。
- 螺桿特殊設計適用於處理更高比例的回收材料和碳酸鈣化合物添加。

| 型 號              | 膜寬<br>(mm) | 膜厚 (mm)                     |                             | 押出產能(公斤/小時) |         |
|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------|---------|
|                  |            | HDPE                        | LDPE                        | HDPE        | LDPE    |
| HA55 (HA55-1200) | 300~1100   | 0.008-0.03<br>(8-30 micron) | 0.02-0.1<br>(20-100 micron) | 65~85       | 75~95   |
| HA65 (HA65-1500) | 400~1350   |                             |                             | 85~110      | 100~140 |
| HA75 (HA75-1800) | 500~1600   |                             |                             | 100~130     | 120~160 |



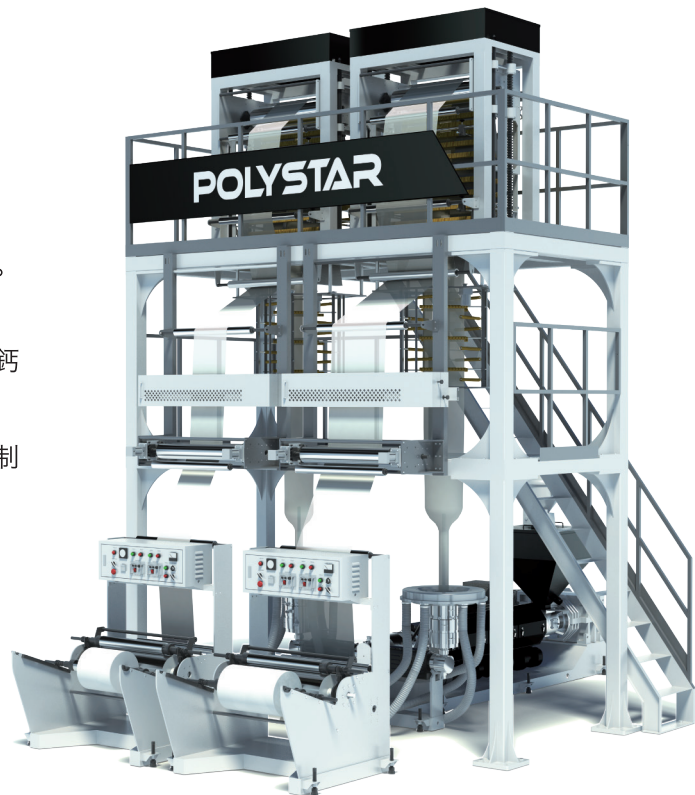


單層押出技術

# 雙模頭吹袋機

專為包裝工業設計  
雙頭併進 兩倍產能

- 適用較小寬度的薄膜膠卷，同時實現更高的生產能力。
- 適合超市袋、平口袋、背心袋及購物袋..等等。
- 螺桿特殊設計適用於處理更高比例的回收材料和碳酸鈣化合物添加。
- 雙模頭獨引取與捲取控制系統，讓各別膜厚及膜寬控制更加靈活與精準。
- 智能化引取與捲取系統連動控制，提升操作便利性。



| 型 號              | 膜寬 (mm) | 膜厚 (mm)                     |                             | 押出產能(公斤/小時) |         |
|------------------|---------|-----------------------------|-----------------------------|-------------|---------|
|                  |         | HDPE                        | LDPE                        | HDPE        | LDPE    |
| DM45 (DM45-500)  | 100~400 | 0.008-0.03<br>(8-30 micron) | 0.02-0.1<br>(20-100 micron) | 40~60       | 50~70   |
| DM55 (DM55-750)  | 150~650 |                             |                             | 60~90       | 70~100  |
| DM75 (DM75-1000) | 250~800 |                             |                             | 100~130     | 120~140 |

單層押出技術

# 迷你精實吹袋機

迷你緊緻 隨裝即用

- 適用於生產各顏色與小尺寸的塑膠袋。
- 蔬果袋、超市袋、平口袋、背心袋及購物袋..等等。
- 緊湊合理，節省空間。
- 簡單易用，維修方便。
- 螺桿特殊設計適用於處理更高比例的回收材料和碳酸鈣化合物添加。



| 型 號              | 膜寬 (mm) | 膜厚 (mm)                     |                             | 押出產能(公斤/小時) |       |
|------------------|---------|-----------------------------|-----------------------------|-------------|-------|
|                  |         | HDPE                        | LDPE                        | HDPE        | LDPE  |
| MB45 (MB45-750)  | 200~600 | 0.008-0.03<br>(8-30 micron) | 0.02~0.05<br>(20~50 micron) | 30~40       | 35~45 |
| MB55 (MB55-1000) | 200~800 |                             |                             | 40~50       | 45~55 |



## 多元化的選配裝置

滿足您多樣化的需求

- 手動雙捲收台
- 全自動單捲收/雙捲收台
- 氣壓軸
- 迴轉模頭

- 印刷表面處理機
- 張力控制器
- 寬度控制器
- 扇形手動換網器

- 熱封切刀
- 批次色母混料系統
- 押出控制系統
- 色母添加系統

- 自動對邊機
- 雙合金螺桿



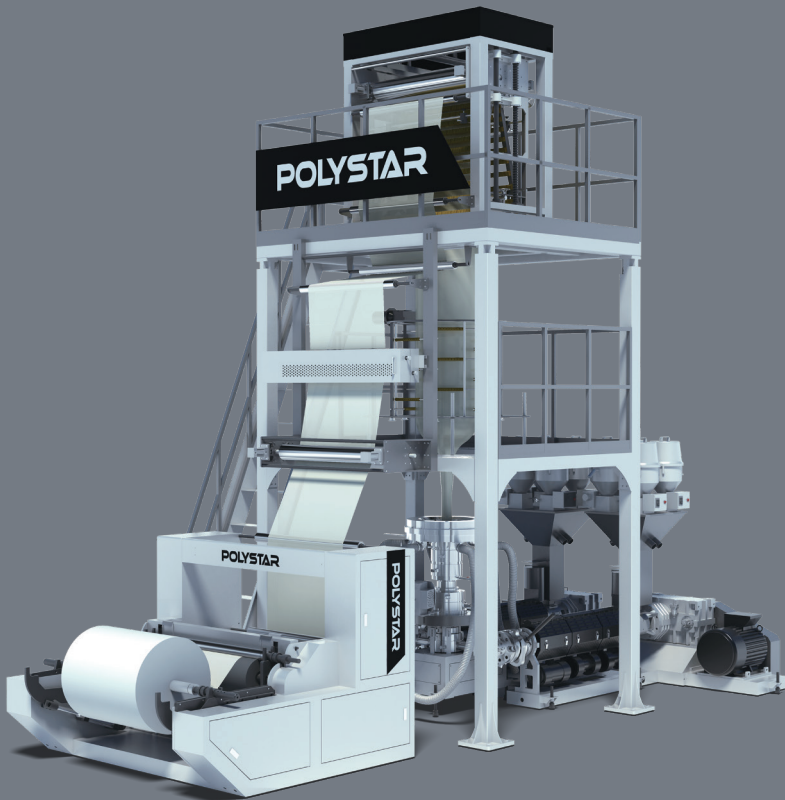
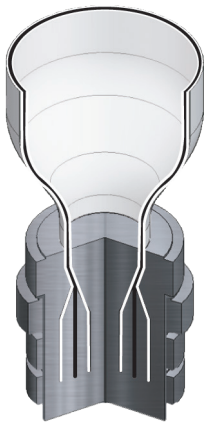
三層押出技術

# ABA三層共擠吹袋機

透過回收料與碳酸鈣的添加，  
為薄膜與製袋商提供一套  
生產成本最小化的解決方案

- 透過兩個不同尺寸的押出機來生產三層共擠薄膜。
- 在相同厚度下，三層膜強度比由單層擠出的生產薄膜提高30%。
- 內部B層可調配更高比例的碳酸鈣，與回收再生料一起混合使用，有效降低生產成本。
- 比ABC三層吹袋機具備更經濟實惠且更高投資報酬率的解決方案

| 型 號                       | 膜寬<br>(mm) | 膜厚 (mm)        |                 | 押出產能(公斤/小時) |         |
|---------------------------|------------|----------------|-----------------|-------------|---------|
|                           |            | HDPE           | LDPE            | HDPE        | LDPE    |
| CE-ABA-45-55 (45-55-1200) | 300~1000   | 0.01-0.03      | 0.02-0.1        | 65~110      | 85~120  |
| CE-ABA-55-65 (55-65-1700) | 400~1500   | (10-30 micron) | (20-100 micron) | 90~130      | 100~160 |

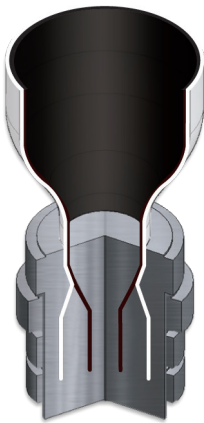


雙層押出技術

# AB LDPE / LLDPE 雙層共擠吹袋機

- 應用範圍：
- 適用農業用膜與工業建築用膜
  - 洗衣粉袋，重型包裝袋，購物袋
  - 服裝包裝，收縮膜，消費品包裝
  - 寢具包裝，快遞包裹用袋

| 型 號                       | 膜寬<br>(mm) | 膜厚 (mm)         | 押出產能(公斤/小時) |
|---------------------------|------------|-----------------|-------------|
|                           |            | LDPE            | LDPE        |
| CE-AB-55-55 (55-55-1400)  | 800~1250   | 0.02-0.1        | 90~120      |
| CE-ABA-65-65 (65-65-1700) | 1000~1500  | (20-100 micron) | 110~160     |





# 生物可降解塑膠袋 羅馬尼亞包材龍頭 選用POLYSTAR 吹袋機

- 客戶產品 / 可生物降解塑膠袋
- 客戶國家 / 羅馬尼亞
- 擁有世林機台數量 / 3
- 擁有世林吹袋機型號 / HA65

「POLYSTAR的機器除了精實美觀之外，業務專員細心且專業的講解介紹，越發增添了我對POLYSTAR品牌及產品質量的信心，立刻在首次訪談就簽署了第一張與POLYSTAR的吹袋機合約以增加廠內產量需求。」羅馬尼亞OOO公司經理Adrian先生稱道。在充滿歐洲高階設備的羅馬尼亞工廠內，POLYSTAR這來自台灣的吹袋機因而成為一枝獨秀的存在。

創立於1957年，這家位於羅馬尼亞首都-布加勒斯特 (Bucharest) 的生物降解 (Bio-degradable) 包材龍頭企業，起初透過網路平台而注意到POLYSTAR，隨即被POLYSTAR俐落的機械外觀設計及非凡的企業形象所吸引於是Adrian先生在2016年時，特地親訪某次POLYSTAR參與的展會中洽談合作事宜。

身為擁有60年資歷的塑膠製品製造供應商，為了要保持在市場上的活躍度，在2008年歐盟宣布將於10年後全面禁止市面上提供一次性塑膠袋時，便當機立斷地傾身投入研發與生產生物降解原料的包裝產品，因此晉身成為羅馬尼亞當地第一家也是唯一一家100%製造生物降解包材的工廠。

當機器送達該工廠後，Adrian先生更滿意地表示：「只需要完成簡易又基本的機械組裝，拉整薄膜後機器

隨即可以開始穩定地運作，且由POLYSTAR吹袋機產出的薄膜膠捲與本廠內其他歐洲設備所產出的效果幾乎一致，使我們更加地肯定：當初選擇了POLYSTAR是正確的決定！」

現今社會環保意識抬頭，生物降解原料製品的需求也日趨增加，不少供應商就如同這家羅馬尼亞廠商一樣，從原本塑膠產品的製作轉而投入生產生物降解原料的製品。

而眾多生物可分解原料種類裡，其中又以義大利公司Novamont的原料Mater-Bi最廣為人知，這是一種以特殊科技萃取自澱粉、纖維素、植物油及其他混和物的生物降解原

**POLYSTAR的設備不僅以靈巧的外型及實惠的價格在市場上具有十足的競爭力，更有媲美歐洲高階吹袋機的效能，可謂高效暨優質的機器生產設備。----- 該公司總經理Tudor先生語帶堅定地說道。**

料，其性能和使用特性與傳統塑料非常相似，但最重要的是，Mater-Bi可以經由生物分解以及堆肥來減少對環境的影響，如今已成為世界上最為熱門的一種生物降解原料。

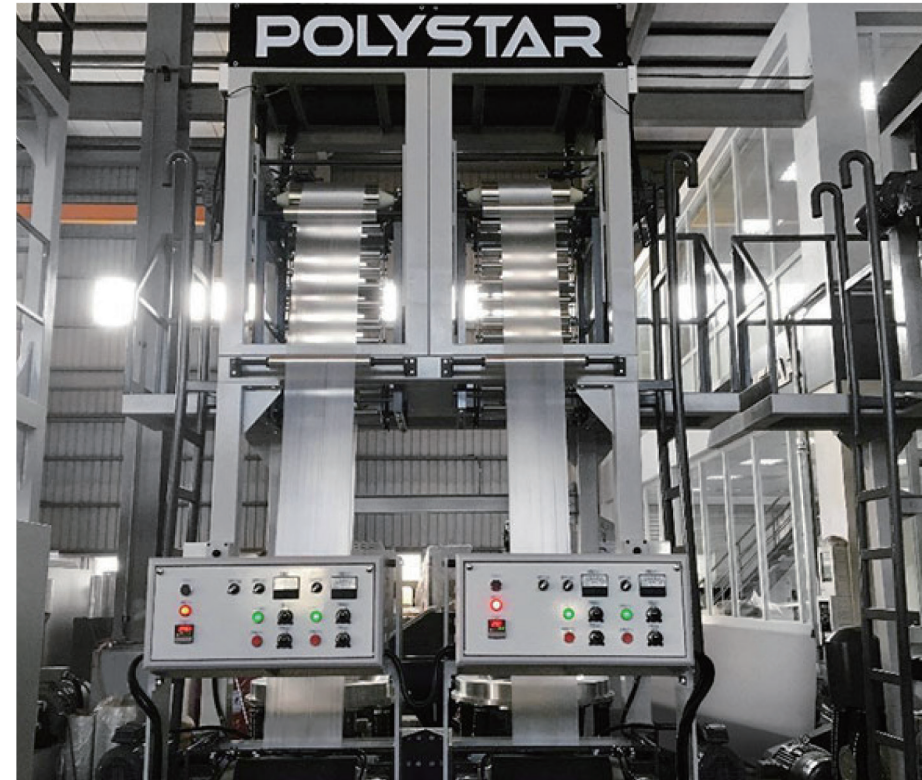
在Adrian先生及Tudor先生經過精密的測試後發現，Mater-Bi在POLYSTAR的吹袋設備中依然能夠維持生物降解原料的特性並且穩定又高效率的生產，因而幫助了該公司完成無數張訂單。



# 日本池田福助與POLYSTAR 長期合作造粒機與吹袋機

- 客戶產品 / 各式購物用袋, 超市用袋, 民生用袋
- 客戶國家 / 日本
- 擁有世林機台數量 / 10
- 擁有世林吹袋機型號 / DM55

**日本客戶總監解釋說：「通過POLYSTAR高效、簡約與智能的系統設計，我們每加工一噸物料可節省約30%的成本，這樣高效的節省成本效益，已在我們的“循環經濟”價值鏈中創造諸多效益。」**



位於日本四國地區，作為擁有50多台吹袋押出設備的日本最大聚乙烯薄膜製袋生產商之一，此客戶於2018年開始採購了2台回收機和2台雙模頭吹袋機，生產品質與效率令客戶滿意。

此客戶身為日本前三大的PE薄膜製袋生產廠商，其市場占有率高達

70%，對於生產效益與成本控管有其自身獨特的要求與堅持。因此，POLYSTAR對其客戶嚴格的品質要求，包含吹袋機整體空間結構的精實化、模頭與風環流道的客製化設計、引取結構的操作方便性、卷取結構的張力最適化控制等等，也竭盡所能達到客戶的要求與標準。在與客戶溝通研討的過程中，也與客

戶進行深度的技術交流與合作，逐步將公司研發能量與實力更向前推進。客戶技術生產部長提到，藉由POLYSTAR高度的開發能力與配合度，確實地讓機台的運作效能與產能達到我們的需求，我們期待能與POLYSTAR持續精進合作，共同創造商場上的競爭優勢與商業利基。

由於所購置的DM雙模頭吹袋機具備更高的產能貢獻率，加上客戶在機台的每個核心單元注入豐富的技術經驗累積，最終促成了日本客戶所期待的”精煉、靈巧、美觀”等機台特質。同時在機台的引取與卷取單元，搭載同步驅動控制技術，可大幅增進機台控制的自動化與精準化，進而讓成卷薄膜的每一點張力控制更佳均勻。

目前POLYSTAR吹袋機設備在客戶工廠持續運作順利，客戶計畫將於2021年再度添購新的回收造粒機與吹袋機設備，以因應市場持續性的需求。由於POLYSTAR近年來不斷在機台設計、加工技術、生產技術上進行優化，也造就了機器的性能和質量始終超出我們的預期。正如客戶工場長所指出的，這就是我們持續期待與POLYSTAR進行長遠合作的主要原因。





## 越南製袋商擴展規模 POLYSTAR 機器神助攻

- 客戶產品 / 拉繩垃圾袋, 背心袋, 購物袋
- 客戶國家 / 越南
- 擁有世林機台數量 / 20
- 擁有世林吹袋機型號 / DM55, HA55, HA65

這家位於越南胡志明市的薄膜製袋生產商每月生產量可高達1500噸，其優質的產品全數外銷至歐洲及日本市場。該公司不僅積極拓展規模，也不斷地提升產品的品質與產量，更是將其機器的供應商－POLYSTAR視為值得信賴的長期合作夥伴。

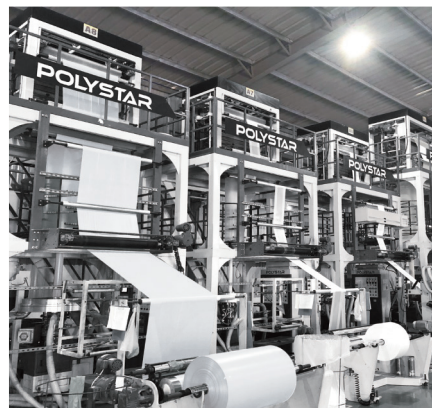
該公司依據不同地區的產品需求導向，分別將不同的產品銷往各別市

場；例如：以HDPE 全新原料製成的薄背心袋產品，普遍獲得日本市場的青睞；而歐洲地區需求則以LDPE原料混合CaCO<sub>3</sub>化合物與回收料為主，且厚度較高的購物袋。

越南該生產廠商使用POLYSTAR 的DM55-750雙模頭吹袋機，可一次生產兩種產品，同時滿足了不同市場的需求。藉由簡便的模頭與風環

更換工序，可輕鬆切換 HDPE / LD / LLDPE 原料。

POLYSTAR 緊湊合理的機台設計，大幅精簡了機台安裝空間。強大的技術整合能力與高效核心零組件的搭配，則持續為客戶減少能耗與提高生產力優勢，正因為如此，也讓該公司每年持續與 POLYSTAR進行緊密合作，進一步成就優質產品，實現高效輸出。



## 印尼HDPE薄膜製造商 運用POLYSTAR 共擠技術提升生產質量

- 客戶產品 / 平口袋, 背心袋, 農用覆蓋膜
- 客戶國家 / 印尼
- 擁有世林機台數量 / 11
- 擁有世林吹袋機型號 / ABA, AB, MB45

ABA三層共擠吹袋機主要適用於生產製造更高拉力與張力強度的購物袋、背心袋及垃圾袋。

對生產者而言，ABA三層共擠吹袋機最大的優勢在於可在薄膜的內層(ABA中的B層)添加更高比例的碳酸鈣與回收再生料一起混煉使用，以大幅降低生產成本。除了在配方中可顯著減少新料的使用量之外，ABA三層共擠吹袋機的另一個優點

是，它所產生的3層薄膜強度比由單層擠出的生產薄膜提高了30%。這種ABA三層共擠吹袋機也因為比傳統的ABC機台少了一台擠出機設備，而更具備經濟效益。

背心袋與購物袋的市場競爭日益激烈，越來越多的生產廠商改採用ABA三層共擠吹袋機來取代現有的單層吹袋機，不僅可以提高產品質量，也能有效節約生產成本。



「優異的混煉技術，穩定的薄膜品質，更高的薄膜強度。像POLYSTAR這樣優質的機器製造商，我們絕對會向其他薄膜生產商大力推薦。」  
—印尼指標大廠生管經理 Hendrix先生





# 墨西哥製袋商 高效生產、領先業界

- 客戶產品 / 星星袋, 背心袋, 購物袋, 成捲袋
- 客戶國家 / 墨西哥
- 擁有世林機台數量 / 13
- 擁有世林吹袋機型號 / DM75, HA65, HA75

墨西哥瓜達拉哈拉（Guadalajara）一家業界領先的背心袋製造商，本月已向 POLYSTAR 預訂了 5 台吹袋機，這同時也是該生產商自 2014 年 11 月以來購入的第 13 台 POLYSTAR 吹袋機。這家總部位於哈利斯科州的生產商目前每月生產高達 3,500 噸的塑料袋，預計在未來一年半內將其產能擴大到 5,000 噸，並計劃投資更多 POLYSTAR 產線設備。

一般用於生產底封袋、購物袋及背心袋的薄膜膠卷寬度範圍約在 150~600 毫米之間；當較大的押出機要生產如此小寬度的薄膜膠卷時，通常難以達到較高的產能，除非吹袋機本身配置內部氣泡冷卻設備以達到更高的輸出。

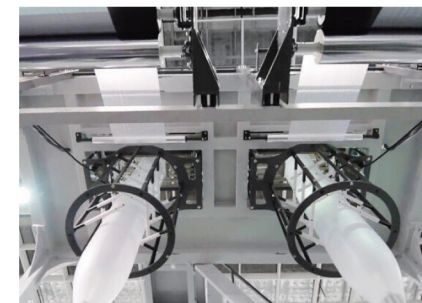
該雙模頭吹袋機提供了一個具經濟效益的解決方案，並且比單模頭吹袋機內建氣泡冷卻系統（IBC）具備

更快的投資回收效益。即使生產寬度非常小的薄膜，雙模頭吹袋機仍可藉由較大的押出機系統（55~75 毫米直徑），達到更高效的輸出產能。這對於追求較高產能，同時想降低生產成本的背心袋生產商而言特別有利。

該雙模頭吹袋機可允許生產廠商同時生產寬度不同的薄膜，及分別在不同的卷取機上同時調整不同的薄



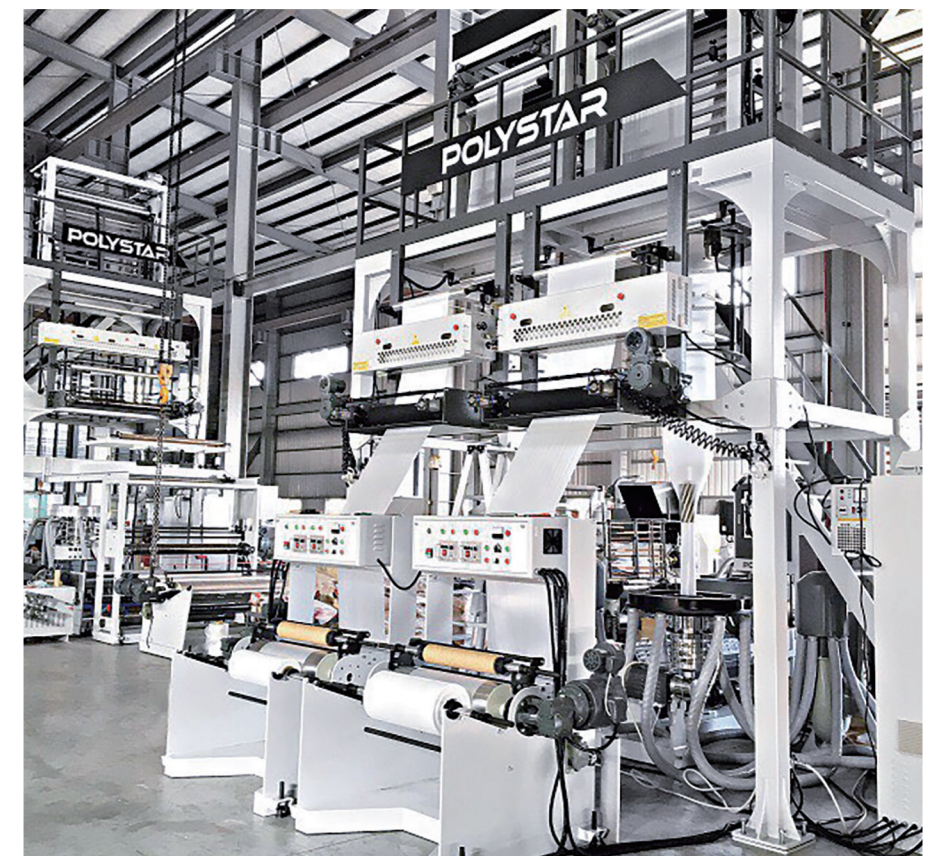
## 簡約．節能．高效



膜寬度。雙模頭吹袋機的高押出產量可被平均分散到兩個模頭流道，而不是集中於單一模頭。

而 POLYSTAR 特殊的流量控制技術可針對兩個模頭的押出量進行微調控制，讓兩個膜卷卷取量更加均勻一致。

POLYSTAR 雙模頭吹袋機的特別之處在於其將生產線分別進行溫度、押出輸出、引取單元及卷取轉速的獨立控制，以實現更精準控制和簡便操作的目標。





# 擁有63台POLYSTAR 機台設備的 俄羅斯長期合作夥伴

- 客戶產品 / 平口袋, 背心袋, 蔬果袋, 沖孔袋
- 客戶國家 / 俄羅斯
- 擁有世林機台數量 / 63
- 擁有世林吹袋機型號 / ABA, HA65, HA55, MB45



「每當我們的公司規模擴展而有新機器的需求時，POLYSTAR始終是我們的首選。」俄羅斯薄膜生產商OOO Tonar 生產經理 Viktor Kobozov 先生稱道，目前擁有購自POLYSTAR的3台回收機和60台吹袋機正持續投入生產中。

這家位於聖彼得堡的塑膠龍頭企業，主要生產品質優異且性能穩定的塑膠膜和塑膠袋供應給全俄羅斯的大型連鎖餐廳、啤酒商和汽車公司，每月生產量高達2000噸。

該公司是30年來俄羅斯最大的收縮膜生產商之一，自1990年代起，便開始使用歐洲的擠出機設備和印刷機生產用於食品包裝、瓶裝的LD / LLDPE收縮包裝膜，以及農業和工業用膜。

在2012年，隨著規模擴大，該公司進一步拓展了HDPE和LDPE袋的生產領域——尤其是背心袋、連卷背心袋、平口袋、側封袋和打洞袋。在謹慎地考察了台灣，土耳其，印度和中國眾多供應商後，基於對

POLYSTAR品質與企業經營文化的信任下，該公司在2012年下訂了首批多達20台的機器並在接下來的六年中持續回購。至今該公司已在聖彼得堡安裝了60台POLYSTAR的吹袋機和3台回收機，同時還打算持續添購更多的機台。

見證公司在過去六年間穩步發展，並成功地在PE包裝袋產業占有一席之地，Viktor先生對當時的決定感到滿意和自豪。

POLYSTAR機器的”簡易操作”設計理念令他印象非常深刻。「機台的設計是如此簡約，精巧，實用，但卻富涵的功能強大的底蘊，這正是我們所想要的。」「在參訪過POLYSTAR在台灣工廠後，我很快就和我們的技術經理得出了結論。」「老實說，在做出這個決定之前，我們已經調查並拜訪了許多機器製造商。」  
.....Mr. Viktor

當被問及他與POLYSTAR合作的經驗時，他積極地並肯定地評價道：「六年來，我們已和POLYSTAR陸續成交了五筆訂單。POLYSTAR的機器運作穩定並且能夠提供及時的零件服務。他們的可靠、負責，以及優良的機器品質讓我們對每次的合作都充滿信心。」他補充道，「不過我認為，我們不僅僅是獲得機器，也與POLYSTAR建立了值得

信賴的長遠合作夥伴關係，我很慶幸能找到這樣共同成長的優質合作夥伴。」

該公司除了安裝吹袋機之外，同時也建置了3台POLYSTAR的回收機，主要用來回收生產塑膠袋和薄膜過程中所產生的工廠乾淨廢料。而回收機所產出的高品質再生顆粒可立即回到吹袋機生產線上繼續使

用，低降解程度的再生顆粒品質驅使所生產出來的最終薄膜與塑膠袋成品仍然具備優異的拉力、抗張與阻抗強度，這也是POLYSTAR回收機優異品質展現的具體佐證。

「我們所有的POLYSTAR機器，無論是高性能的回收機，單層吹袋機還是ABA 三層共擠吹袋機都非常易於操作保養，並且幾乎無須維修。」



Viktor先生在莫斯科舉行的Interplastica 2018展覽會上接受媒體採訪時表示：

POLYSTAR已經數次來訪並為我們的機台進行例行性的檢查與保養，但其實我們的機台根本不需額外的技術維修。和過去我們合作過的一些機器供應商不同（工程師不得不多次嘗試調整機台或解決問題），POLYSTAR的機器只需要簡單的組裝，接上電源隨即開始運作，幾乎可以說是一項隨插即用的高效優質設備。